



# Città di Santa Cesarea Terme

Provincia di Lecce  
2° Settore Economico Finanziario

Vers. 2.2011

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI NOTORIETA'  
(ai sensi dell'art. 30 Reg. Comunale Tarsu)  
AL FINE DI OTTENERE LA RIDUZIONE/ESONERO DAL PAGAMENTO DELLA TASSA RIFIUTI  
PER PARTICOLARI CONDIZIONI D'USO ED EFFETTIVO NON UTILIZZO.**

Il sottoscritto \_\_\_\_\_ nato a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_ residente  
in \_\_\_\_\_ via \_\_\_\_\_ n° \_\_\_\_\_ Codice  
Fiscale n° \_\_\_\_\_ telefono \_\_\_\_\_ Fax \_\_\_\_\_  
e-mail \_\_\_\_\_, in qualità di \_\_\_\_\_<sup>1</sup>  
della \_\_\_\_\_ C.F. \_\_\_\_\_

### DICHIARA

di essere \_\_\_\_\_<sup>2</sup> per la quota del \_\_\_\_\_ % del/i seguente/i immobile/i ubicato nel  
Comune di Santa Cesarea Terme via/piazza \_\_\_\_\_ civico n° ..... interno .....,  
così censito/i al catasto dei fabbricati:

Foglio \_\_\_\_\_ Numero \_\_\_\_\_ Subalterno/i \_\_\_\_\_ Categoria catastale \_\_\_\_\_

Foglio \_\_\_\_\_ Numero \_\_\_\_\_ Subalterno/i \_\_\_\_\_ Categoria catastale \_\_\_\_\_

Foglio \_\_\_\_\_ Numero \_\_\_\_\_ Subalterno/i \_\_\_\_\_ Categoria catastale \_\_\_\_\_

dichiara altresì la sussistenza della seguente particolare condizione d'uso:

- immobili che non possono produrre rifiuti per la loro natura o per il particolare uso cui sono destinati e di fatto non utilizzati;
- immobili che risultano in obiettive condizioni di non utilizzabilità nel corso dell'anno \_\_\_\_\_ e di fatto non utilizzati;
- immobili sprovvisti di allacciamento alla rete di pubblici servizi (ad es. acqua, luce, gas, ecc.) e di fatto non utilizzati;
- immobili con unico occupante residente nel Comune di Santa Cesarea Terme risultante dallo stato anagrafico di famiglia;
- contribuente iscritto all'AIRE e residente all'estero per più di sei mesi all'anno;
- immobile tenuto a disposizione per uso stagionale o limitato e discontinuo, che non viene locato o concesso in locazione e/o comodato anche per periodi inferiori a 30 giorni e che sarà occupato dal proprietario e/o dai propri familiari fiscalmente a carico;
- esercizio di attività stagionale risultante dal seguente documento: \_\_\_\_\_ (allegato);
- immobile rurale posseduto da Imprenditore Agricolo a Titolo principale iscritto alla CCIAA;
- Altro \_\_\_\_\_;

### E CHIEDE

- la riduzione della T.R.S.U.
- l'esonero dal pagamento della T.R.S.U.

E' consapevole che in caso di dichiarazioni mendaci a seguito di attività di accertamento da parte del Comune, il beneficio eventualmente riconosciuto **SARA' REVOCATO e potrà incorrere anche in eventuali sanzioni penali. Si impegna altresì a comunicare tempestivamente ogni variazione su quanto innanzi dichiarato.**

\_\_\_\_\_, \_\_\_\_\_

In Fede

Allega: documento di riconoscimento.

<sup>1</sup> Amministratore, legale rappresentante, ecc.

<sup>2</sup> proprietario, usufruttuario, titolare del diritto d'uso o abitazione, locatario finanziario

## DELIBERA

1. Le premesse sono parte integrante e sostanziale del presente atto;
2. di modificare l'art. 38 del vigente regolamento comunale tarsu come segue:

### "ART. 38

#### TARIFFE PER PARTICOLARI CONDIZIONI D'USO

1. La tariffa unitaria viene ridotta, per particolari condizioni d'uso, come di seguito riportato:

- |   |     |
|---|-----|
| a) Abitazioni con unico occupante   | 10% |
| b) Abitazioni tenute a disposizione per uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo a condizione che tale destinazione sia specificata nella denuncia originaria o di variazione indicando l'abitazione di residenza e l'abitazione principale e dichiarando espressamente di non voler cedere l'alloggio in locazione o in comodato, salvo accertamento da parte del Comune | 10% |
| c) I locali, diversi dalle abitazioni, ed aree scoperte adibiti ad uso stagionale o ad uso non continuativo, ma ricorrente, risultante da licenza o autorizzazione rilasciata dai competenti organi per l'esercizio dell'attività   | 10% |
| d) Utente che, versando nelle circostanze di cui alla lettera b) risieda o abbia la dimora, per più di sei mesi all'anno, in località fuori dal territorio nazionale  | 30% |
| e) Agricoltori, occupanti per la parte abitativa della costruzione rurale. Per costruzione rurale si deve fare riferimento all'imposta ICI  | 30% |

2. Le riduzioni tariffarie di cui sopra sono applicate sulla base di elementi e dati contenuti nella denuncia originaria, integrativa o di variazione con effetto dall'anno successivo. Ai fini dell'applicazione della riduzione tariffaria saranno prese in esame le istanze o denunce di variazione che perverranno dopo l'esecutività del presente regolamento;
3. Il contribuente è obbligato a denunciare entro il 20 gennaio il venir meno delle condizioni dell'applicazione della tariffa ridotta di cui al precedente comma 1; in difetto si provvede al recupero del tributo a decorrere dall'anno successivo a quello di denuncia dell'uso che ha dato luogo alla riduzione tariffaria e sono applicabili le sanzioni previste per l'omessa denuncia di variazione dall'art. 76 del d.lgs. nr. 507/1993 e succ. mod. e int.;
4. Ai fini della concessione delle riduzioni tariffarie di cui al precedente comma 1, si definisce:
  - a. Unico occupante, il soggetto che è residente nel Comune di Santa Cesarea Terme come risultante dai registri dello Stato civile al 31/12 di ogni anno;
  - b. Abitazione tenuta a disposizione, l'unità immobiliare che non risulti locata o concessa in locazione/comodato anche per periodi inferiori a 30 giorni e che sarà occupata dal proprietario e/o dai propri familiari fiscalmente a carico;
  - c. Uso stagionale, si intende l'uso per un periodo non superiore a 180 giorni;
  - d. Fuori dal territorio nazionale, si intende residente all'estero chi è iscritto all'AIRE;
  - e. Costruzione rurale, si intende l'immobile che è classificato rurale all'UTE;"